



Producto **NABERPOL NEGRO TEXTURADO MATE / STG**

Código Técnico 540204

Edición N° 1

Código Comercial 840207

Fecha Edición 14/02/2005

Caducidad del Producto 24 Mes

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Recubrimiento en polvo texturado formulado con resinas poliéster libre de TGIC con muy buena resistencia al exterior y buenas propiedades químicas y mecánicas. Recomendado para la aplicación de piezas que deben ser expuestas a los rayos ultravioletas: señales, mobiliario urbano, piezas auxiliares de de automóvil, bicicletas, etc... Gama de productos especialmente creada para aplicación industrial.

CARACTERISTICAS FISICAS Y DE LA APLICACION

Naturaleza Química	Poliéster
Preparación sustrato	El sustrato metálico debe estar libre de grasas, aceites, restos de óxido, huellas o suciedad, y realizarle tratamientos de superficie físicos y/o químicos más apropiados en función del tipo de sustrato seleccionado, para obtener la adherencia óptima del recubrimiento. Es muy recomendable el uso de tratamientos químicos de superficie antes de la aplicación del recubrimiento para conseguir los mejores resultados de resistencia a la corrosión.
Aplicación	Adecuada para equipos electrostáticos con tensión superior a 30 kv (en condiciones controladas), para equipos triboeléctricos consultar.
Temperatura de Polimerización	Referida siempre a temperatura del objeto. Rango entre 20 minutos a 180 °C y 10 minutos a 200°C.
Distribución	Adecuada para la aplicación
Granulométrica	
Densidad	1.79 g/cc

PROPIEDADES DE LA PELICULA

Brillo 85°	ISO 2813	UB	3 - 6
Adherencia	ISO 2409		Clasificación 0
Impacto Directo (15 mm)	UNE-EN-ISO 6272	MM	>=500
Embutición	UNE-EN-ISO 1520	MM	>=5
Niebla Salina Neutra (penetración <2mm)	UNE-EN-ISO 9227		500
Plegado Cilindrico	UNE-EN-ISO 1519	MM	<=5
Cámara Humedad (Sin ampollas o pérdida de brillo)	ISO 6270	H	1000
Impacto Indirecto (15 mm)	UNE-EN-ISO 6272	MM	>=500
Espesor Recomendado	ISO 2808	µM	70 - 90

Observaciones: los ensayos mecánicos y químicos se han realizado sobre paneles de acero con fosfatado microcristalino (Bonder 26-60-C) ó sobre paneles de aluminio extrusionado debidamente cromatizado, con un espesor medio de aplicación de 60-80 micras y polimerizado según temperatura recomendada.

Nota: Las indicaciones reflejadas en la presente ficha técnica tienen por objeto aconsejarle . La misma refleja los resultados obtenidos en ensayos reales controlados, pero la puesta en marcha y mejor aprovechamiento de nuestros productos queda como responsabilidad del aplicador.

MIVA COATINGS S.L. Sociedad Unipersonal , Autovia v31,p.k.6,500, 46469 Beniparrell (Valencia); Apdo.de Correos 356,46460(Valencia) España; Telf.:(+34)96 121 95 10 E-mail: oficinacomercial@mivacoatings.com

