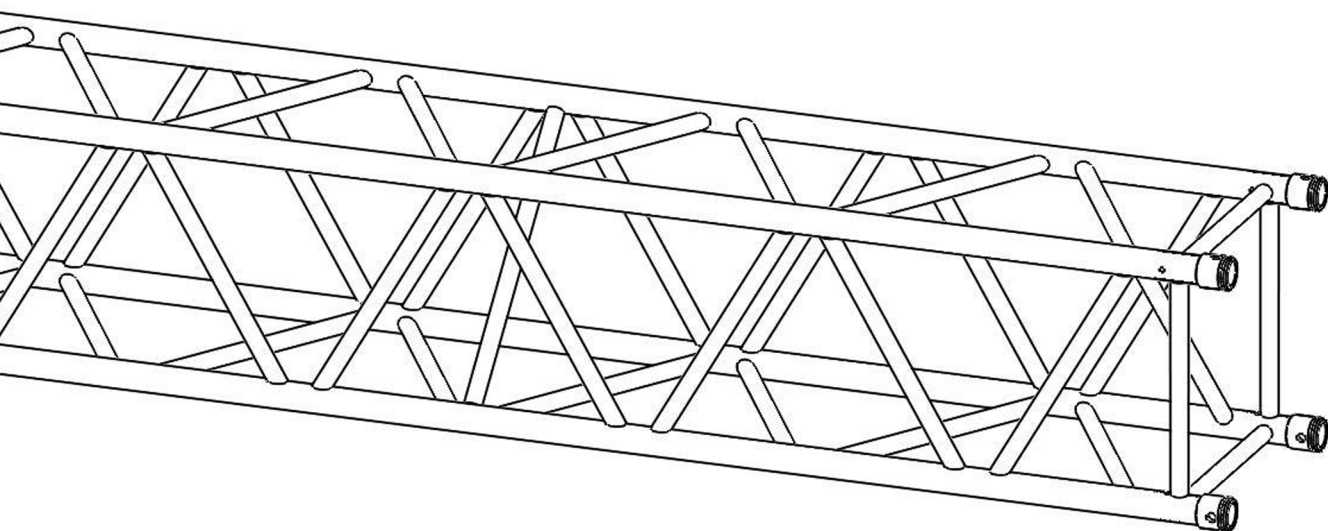


FANTEK®

LIFTERS, PLATFORMS & TRUSS

TRUSS EC-52C



www.fantek.es

FANTEK[®]

LIFTERS, PLATFORMS & TRUSS

FANTEK INDUSTRIAL S.L.
C/Traginers, 4. P.I. - L'Alter,
Alcàsser – Valencia SPAIN
T +34 961 260 168
fantek@fantek.es

1.- Introducción.

Estimados señores, con el objetivo de optimizar el uso de nuestra estructura modular de truss EC-52 hemos elaborado este manual. Le rogamos lea atentamente estas instrucciones antes de utilizar la el tramo de Truss descrito.

Todos nuestros productos han sido sometidos a las más exigentes pruebas y controles durante el proceso de fabricación.

Para que las certificaciones incorporadas al presente manual surtan efecto se deberán emplear repuestos originales en todas las reparaciones.

2.- Datos técnicos.

Estructura modular de Truss modelo EC-52C. Esta estructura está diseñada para soportar cargas en sentido vertical y bajo diferentes combinaciones de cargas que serán descritas en el presente manual.

2.1.- Carga máxima.

LUZ	CARGA UNIFORMEMENTE DISTRIBUIDA	DESPLAZAMIENTO	CARGA PUNTUAL CENTRADA	DESPLAZAMIENTO
m	Kg/m	mm	Kg	mm
3	958	3	2394	2
4	717	5	1945	3
5	669	9	1550	5
6	634	15	1415	8
7	502	21	1207	12
8	429	31	1145	16
9	374	43	1095	22
10	301	53	978	28
11	247	65	950	36
12	205	77	924	46
13	173	90	901	58
14	148	105	827	67
15	127.1	120	810	82
16	110	137	750	93
17	96	154	737	111
18	85	173	685	125
19	75	193	638	139
20	66	214	629	162
21	59	235	619	188
22	53	258	579	207
23	47	282	542	226
24	42	307	508	246

2.2.- Peso.

Producto	Descripción	Peso (Kg)
EC-52 3m	Tramo de Truss de 3 metros	38
EC-52 2m	Tramo de Truss de 2 metros	30
EC-52 1m	Tramo de Truss de 1 metros	20

2.3.- Material de construcción: Perfil de aluminio 6082-T6.

2.4.- Perfil principal de 50 mm de diámetro y de espesor.

2.5.- Perfil de tirante de 30 mm de diámetro y 3 mm de espesor.

3.- Instrucciones de uso.

3.1.- Introducir en uno de los tramos el cono de unión de forma que la unión entre pasadores sea efectiva.

3.2.- Una vez llevada a cabo la unión pasar los pasadores y las palometas, asegurando la correcta unión entre las cuatro uniones de cada tramo.

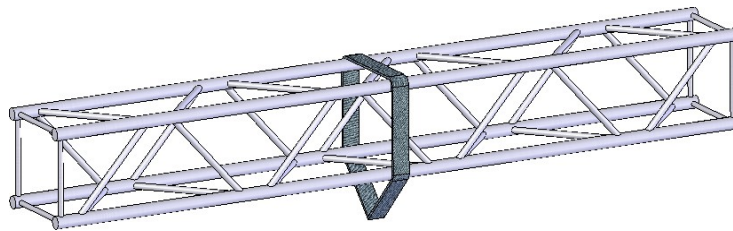


Encarar 2 Tramos a unir



Unir los Tramos y asegurar los pasadores.

3.3.- Cuando se cargue el tramo puntualmente se recomienda el uso de cintas o eslingas con resistencia suficiente y que abracen los cuatro perfiles principales tal y como se muestra en la siguiente imagen.



Ejemplo de sujeción recomendada.

4.- Mantenimiento.

4.1.- Comprobar periódicamente el estado de los tramos y de las uniones soldadas, comprobando la no aparición de grietas en estas o que el estado de los perfiles es el óptimo sin defectos.

No utilizar el tramo de truss si se advierten defectos de cualquier índole en el tramo.

4.3.- El tramo de truss EC-52C debe ser comprobada por un experto como mínimo una vez al año de acuerdo con su utilización.

4.4.- Solamente deben utilizarse piezas de repuesto originales para garantizar una continuada seguridad de uso.

El usuario pierde todos los derechos de garantía, si incorpora otros repuestos que no sean originales o lleva a cabo cualquier modificación del producto.

ANEXOS

- 1.- CERTIFICADO DE GARANTÍA.**
- 2.- DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD.**
- 3.- CERTIFICADO DE FABRICANTE.**
- 4.- NORMATIVA APLICABLE.**

CERTIFICADO DE GARANTIA

Por este certificado, Fantek Industrial S.L. garantiza que este producto se encuentra libre de defectos materiales y de mano de obra en el momento de su compra original y por un periodo de 2 años desde su entrega. Si durante este periodo de validez de la garantía, el producto manifestara algún defecto debido a materiales y/o mano de obra indebida durante

La garantía será válida si el certificado de garantía es presentado junto con la factura original de compra.

Esta garantía excluye expresamente los siguientes casos:

- Revisiones periódicas, mantenimiento y reparación o sustitución de piezas debido al desgaste por uso normal del producto.
- Desperfectos causados por golpes, caída, mal uso y/u otros motivos fortuitos.
- La manipulación del producto por personal no autorizado por Fantek Industrial S.L.

José Vila Ortiz

Administrado



Fantek Industrial

CERTIFICADO DE FABRICANTE

MANUFACTURER'S CERTIFICATE

Fantek Industrial, S.L., tras haber realizado los pertinentes estudios de carga requeridos legalmente CERTIFICA que.

La estructura modular de Truss modelo EC-52C. Diseñada para soportar cargas en sentido vertical y bajo diferentes combinaciones de cargas. Está preparada técnicamente, siempre dentro de los usos apropiados según orientaciones indicadas en el mismo manual de producto, para soportar las siguientes cargas máximas.

LUZ	CARGA UNIFORMEMENTE DISTRIBUÍDA	CARGA PUNTUAL CENTRADA
m	Kg/m	Kg
3	958	2394
4	717	1945
5	669	1550
6	634	1415
7	502	1207
8	429	1145
9	374	1095
10	301	978
11	247	950
12	205	924
13	173	901
14	148	827
15	127.1	810
16	110	750
17	96	737
18	85	685
19	75	638
20	66	629
21	59	619
22	53	579
23	47	542
24	42	508

Y para que conste firma el presente documento, Don. José Vila Ortiz, en calidad de administrador de la empresa.



José Vila Ortiz.
Administrador



FANTEK INDUSTRIAL S.L.
C/Traginers, 4. P.I. - L'Alter,
Alcàsser – Valencia SPAIN
T +34 961 260 168
fantek@fantek.es

EU Declaration of Conformity Declaración de Conformidad



We,
Nosotros,

FANTEK INDUSTRIAL S.L.

declare under our sole responsibility that the following product:
declaramos bajo nuestra entera responsabilidad que el siguiente producto:

Reference <i>Referencia</i>	EC52C Series
Description <i>Descripción</i>	Aluminium Truss <i>Estructura Truss de Aluminio</i>

complies with the essential protection requirements of the directives:
cumple con todos los requerimientos y requisitos exigidos por las directivas:

UNE-EN 17115

Entertainment technology - Specifications for design and manufacture of aluminium and steel trusses.
Tecnologías del entretenimiento. Especificaciones para el diseño y la fabricación de trusses de acero y aluminio.

UNE-EN 1090-1:2011 + A1:2012 | UNE-EN 1090-3:2019

Execution of steel structures and aluminium structures. Part 1 & Part 3.
Ejecución de estructuras de acero y aluminio. Parte 1 y Parte 3.

EN EUROCODES



UNE-EN 1990:2019

Eurocode - Basis of structural design.
Eurocódigos. Bases de cálculo de estructuras.



UNE-EN 1991:2019

Eurocode 1: Actions on structures.
Eurocódigo 1: Acciones en estructuras.



UNE-EN 1993:2012

Eurocode 3 - Design of steel structures.
Eurocódigo 3: Proyecto de estructuras de acero.



UNE-EN 1999:2007/A2:2013

Eurocode 9: Design of aluminium structures.
Eurocódigo 9: Diseño de estructuras de aluminio.

Valencia - Spain, on 20.01.22

Jose Vila Ortiz
General Manager | Administrador
FANTEK INDUSTRIAL S.L.



www.fantek.es

NORMATIVA APLICABLE

DIRECTIVAS

1. 2006/42/CE.

NORMAS ARMONIZADAS

1. **UNE EN 573 – 3:2004** “Aluminio y aleaciones de aluminio. Composición química y forma de productos de forja. Parte 3: Composición química”
2. **UNE EN 573 – 4:2005** “Aluminio y aleaciones de aluminio. Composición química y forma de productos de forja. Parte 4: Forma de los productos”
3. **UNE EN ISO 12100 – 1:2004** “Seguridad de las máquinas. Conceptos básicos, principios generales para el diseño. Parte 1: Terminología básica, metodología”
4. **UNE EN ISO 12100 – 2:2004** “Seguridad de las máquinas. Conceptos básicos. Principios generales para el diseño. Parte 2: Principios y especificaciones técnicas”
5. **UNE EN 729 – 3:1995** “Requisitos de la calidad para el soldeo. Soldero por fusión de materiales metálicos. Parte 3: requisitos de calidad estándar”
6. **UNE EN 729 – 4:1995** “Requisitos de la calidad para el soldeo. Soldero por fusión de materiales metálicos. Parte 4: requisitos de calidad elementales”
7. **UNE EN ISO 9606 -2:2005** “Cualificación de soldadores. Soldero por fusión. Parte 2: Aluminio y aleaciones de Aluminio”
8. **UNE EN ISO 15607:2004** “Especificación y Cualificación de los procedimientos de soldeo para los materiales metálicos. Reglas generales”
9. **UNE EN ISO 15609 – 1:2005** “Especificación y Cualificación de los procedimientos de soldeo para los materiales metálicos. Especificación del procedimiento de soldeo. Parte 1: Soldero por arco”
10. **UNE EN 10002 – 1:2002** “Materiales metálicos. Ensayos de tracción. Parte 1: Método de ensayo a temperatura ambiente”
11. **UNE EN 10305 – 5:2004** “Tubos de acero para aplicaciones de precisión. Condiciones técnicas de suministro. Parte 5: Tubos soldados y calibrados en frío de sección cuadrada y rectangular”
12. **UNE EN 10204.**
13. **UNE EN 10219 – 1:1998** “Perfiles huecos para construcción conformados en frío de acero no aleado y de grano fino. Parte 1: Condiciones técnicas de suministro”
14. **UNE EN 10219 – 2:1998** “Perfiles huecos para construcción conformados en frío de acero no aleado y de grano fino. Parte 2: Tolerancias, dimensiones y características”



FANTEK[®]

LIFTERS, PLATFORMS & TRUSS

FANTEK INDUSTRIAL S.L.
C/Traginers, 4. P.I. - L'Alter,
Alcàsser – Valencia SPAIN
T +34 961 260 168
fantek@fantek.es



www.fantek.es