ELL HOIST | 250 kg | DC (Control directo)



El motor eléctrico de cadena ELL™ de 250 kg es un equipo de elevación listo para usar, plenamente conforme con EN 17206 UC1-UC2 y D8 Plus, con certificación TÜV para aplicaciones en la industria de eventos.

Incorpora todos los requisitos de la maquinaria UC1-UC2, como un mecanismo de accionamiento dimensionado para el doble de la carga característica, una cadena de carga de fosfato negro con coeficiente de seguridad 8:1, un sistema de frenado dual y lógica integrada para la recogida de registros funcionales (registro de carga, contador de horas de funcionamiento, finales de carrera por encoder, acceso a las especificaciones y a la documentación de la máquina, etc.).

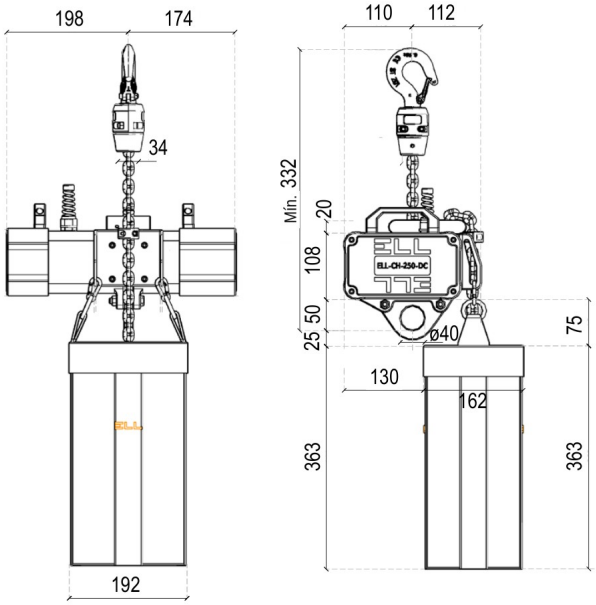
Es el primer motor eléctrico de cadena UC1-UC2 listo para usar y completamente equipado del mercado, con certificación para aplicaciones de rigging avanzado.

Línea	**ELL- Electric Chain Hoist**
Tipo	**ELL Hoist DC - 250 kg UC1-UC2 | D8 Plus**
Modelo	**ELL-250-DC-003**

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Capacidad ELL: capacidad de 250 kg – certificación TÜV.
- Cadena de carga: cadena de carga DAT de fosfato negro con coeficiente de seguridad 8:1.
- Frenos: frenos electromagnéticos independientes duales.
- Cables: cable de alimentación con conector CEE.
- Protección PhaseLock™: detiene automáticamente el motor en caso de pérdida de fase.
- Registro de datos a bordo: registra el tiempo de funcionamiento, el tiempo total de conexión y los ciclos individuales de activación y desactivación de cada freno. Registra la fecha y hora de los eventos cuando se instala una tarjeta SD.
- Documentación digital instantánea: acceso directo mediante etiqueta QR/NFC a manuales de usuario, declaraciones de conformidad, fichas técnicas y registros de mantenimiento.
- Libro de registro en la nube: historial automatizado de inspecciones y mantenimiento almacenado en la base de datos en la nube de ELL.
- Latiguillos de conector opcionales: latiguillo de célula de carga o latiguillo M12 multipin preconexionados (permiten la función «Desplazar a posición»).
- Prueba de frenos: con una Brake Box externa, el operario puede probar los frenos primario y secundario de forma independiente, sin abrir las cubiertas del motor ni tocar el cableado interno.

DIMENSIONES



ESPECIFICACIONES

Modelo	ELL-250-DC-03	**Ramales de cadena**	1
Normativas	UC1-UC2 - EN 17206 | D8 Plus - SQ P2	**Tipo de cadena**	DAT
Capacidad	250 kg	**Característica de la cadena**	Fosfato negro
Velocidad de elevación	4 m/min	**Peso de la cadena**	0.54 kg/m
Motor eléctrico	De inducción trifásico, 50-60 Hz	**Suspensión de la cadena**	Gancho de cadena con pestillo
Absorción del motor eléctrico	0.18 kW	**Suspensión del cuerpo**	Placa/soporte de elevación
Tensión	400V - 50Hz - 3PH	**Dimensiones (An x Al x L)**	123 mm x 108 mm x 363 mm
Clasificación	M5 (2M)	**Peso (sin cadena)**	13.8 kg
Factor de marcha	40%	**Asas**	2 asas rígidas de diseño ergonómico
Grado de protección	IP66	**Guía de cadena**	Placa de nylon de diseño especial
Tamaño de cadena	5 x 15 mm		

Las especificaciones de esta ficha técnica se facilitan únicamente como referencia general. Todos los datos, especificaciones, prestaciones e imágenes del producto pueden modificarse sin aviso previo. Los datos, características y precios definitivos y confirmados se detallarán exclusivamente en la oferta formal o en la documentación contractual oficial.

EVENT LIFTING LIMITED

Fabricado por Event Lifting Limited
Hecho en Comunidad Valenciana, España

Event Lifting Limited | 49 Main Street, Rathfarnham, Dublin 14, Irlanda | sales@ellhoist.com – info@ellhoist.com | www.ellhoist.com